



Chemlon® 253

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

产品说明

Impact modified polyamide 6.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
添加剂	• 冲击改性剂
特性	• 中等抗冲击强度
RoHS 合规性	• 联系制造商
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.11	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.013 到 0.020	in/in	ISO 294-4
收缩率 - 横向流动	0.016	in/in	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.88	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	2.8	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	392000	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	8700	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	50	%	ISO 527-2
弯曲模量	334000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	12300	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	6.2	ft-lb/in ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	无断裂		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	6.7	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	293	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	140	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	428	°F	DSC
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB		UL 94

Chemlon® 253

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	425 到 455	°F
料筒中部温度	445 到 485	°F
料筒前部温度	465 到 500	°F
射嘴温度	465 到 510	°F
加工 (熔体) 温度	465 到 510	°F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。